

智能恒温电热套

产品介绍

PTHW电热套是通过电子调压实现恒温加热的电热套，它是用无碱玻璃纤维作绝缘材料，将Cr20Ni80合金丝簧装置于其中，用硅酸铝棉经真空定型的半球形保温体保温，外壳一次性注塑成型，上盖采用静电喷塑工艺，由于采用球形加热，可使容器受热面积达到60%以上，具有升温快，温度高、操作简便、经久耐用的特点。特别适用于医药、石油、化工、大中专院校、环保等行业实验室液体加热及反应实验。

ZNHW型电热套是用无碱玻璃纤维作绝缘材料，将Cr20Ni80合金丝簧装置于其中，用硅酸铝棉经真空定型的半球形保温体保温，外壳一次性注塑成型，上盖采用静电喷塑工艺，由于采用球形加热，可使容器受热面积达到60%以上。控温采用计算机芯片做主控单元，采用多重数字滤波电路，模糊PID控制算法，具有测量精度高，冲温小，单键轻触操作，双屏显示，内、外热电偶测温，可控硅控制输出，160-240V宽电压电源，并有断偶保护功能，具有升温快、温度高、操作简便、经久耐用的特点，是做精确控温加热试验的理想仪器。

产品结构



ZNHW智能恒温电热套



PTHW智能恒温电热套

技术参数

ZNHW型/PTHW型智能恒温电热套												
容量(ml)	50	100	150	250	500	1000	2000	3000	5000	10000	20000	50000
电源	220v 50hz(可生产110v 50/60hz)											
功率(w)	110	130	170	210	230	530	650	730	1100	2100	3000	5000
控温精度	±1℃(ZNHW型); ±3℃(PTHW型)											
加热温度	表面温度可达380℃											
沸腾	50ml水 10~25分钟	100ml水 10~25分钟	150ml水 10~25分钟	250ml水 10~25分钟	250ml水 10~25分钟	250ml水 10~25分钟	250ml水 10~25分钟	3000ml水 12~25分钟	5000ml水 12~25分钟	10000ml水 15~25分钟	20000ml水 15~25分钟	50000ml水 20~30分钟
炉丝	Cr20Ni80											
绝缘层	无碱玻璃纤维，可耐温450℃											
绝缘系数	相对湿度≤35%时≥500兆											
保温层	采用硅酸铝棉真空定型环保保温体											
上口直径	58mm	75mm	80mm	95mm	115mm	145mm	180mm	212mm	253mm	305mm	384mm	465mm
套深	35mm	40mm	40mm	60mm	70mm	85mm	105mm	125mm	145mm	175mm	205mm	300mm
外壳直径	200mm		230mm		230mm	260mm	270mm	300mm	340mm	400mm	480mm	635mm
外壳高度	140mm			155mm	155mm	165mm	190mm	200mm	230mm	260mm	300mm	550mm
重量(g)	1000+50	1100+50	1100+50	1200+50	1200+50	1400+50	2830+100	2850+200	4400+400	6700+500	8200+500	28000+500